






OZNAČENÍ	PODROBNOSTI	DATUM	PODPIS
TABULKA ZMĚN			

TÚ 2391 Veselí nad Moravou (mimo) - Skalica na Slovensku (ŽSR)  
DÚ 04 Strážnice - Sudoměřice nad Moravou

Zodp. projektant zakázky:	Ing. Libor Kožík		<div>Zhotovitel PD:</div> <div><div>F-PROJEKT DOPRAVNÍ STAVBY</div><div>F-PROJEKT-DOPRAVNÍ STAVBY s.r.o. Janáčkova 4642/5d 79601 Prostějov</div></div>	
Zodp. projektant:	Ing. Libor Kožík			
Vypracoval:	Ing. Dominik Dvořák			
Kontroloval:	Ing. Libor Kožík			
Kraj: Jihomoravský	K.ú.: Strážnice na Moravě			
Objednatel: Správa železnic, s. o., OŘ Brno, Kounicova 26, 611 43 Brno			<div>Datum:</div> <div>03/2023</div> <div>Stupeň:</div> <div>DSP</div> <div>Číslo zakázky:</div> <div>37-1004</div> <div>Měřítko:</div> <div>-</div> <div>Část PD:</div> <div>D.2.1.4</div> <div>Číslo přílohy:</div> <div>02-10</div>	
Stavba:				
Oprava mostu v km 8,590 na trati Veselí nad Moravou - Skalica na Slovensku				
SO 2931-20-10				
Název části PD:				
TECHNICKÁ ZPRÁVA K PKO				

**Oprava mostu v km 8,590 na Veselí nad Moravou – Skalica na  
Slovensku (ŽSR)**

**TECHNICKÁ ZPRÁVA K PKO**

**DSP**

03/2023

## Obsah

1	IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE .....	3
2	ZÁKLADNÍ ÚDAJE O MOSTNÍM OBJEKTU .....	3
3	ŘEŠENÍ PROTIKOROZNÍ OCHRANY (PKO) .....	4
4	POŽADAVKY .....	4
4.1	Požadovaná životnost (ČSN EN ISO 12944-1, -5) .....	4
4.2	Podmínky prostředí (ČSN EN ISO 12944-2) .....	4
4.3	Příprava povrchu (ČSN EN ISO 12944-4) .....	4
4.4	Požadavky na OK s ohledem na provedení PKO (ČSN ISO EN 12944-3) .....	5
4.5	Typy nátěrů a specifikace druhu PKO dle SŽ (ČD) S5/4 .....	5
4.6	Barevný odstín vrchní vrstvy ONS .....	8
4.7	Provádění PKO na hranách a v detailech .....	8
4.8	Kontrolní plochy .....	8
4.9	Požadavky na izolaci žlabu kolejového lože .....	8
4.10	PKO spojovacího materiálu .....	8
4.11	Oprava poškozených míst jednotlivých vrstev ONS .....	9
5	POŽADAVKY NA APLIKACI .....	9
6	POŽADAVKY S OHLEDEM NA BUDOUCÍ ÚDRŽBU .....	9
7	POŽADAVKY NA OCHRANU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ, A BEZPEČNOST PRÁCE .....	10
8	POŽADAVKY NA ŘÍZENÍ JAKOSTI, INSPEKCI A DOZOR PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY .....	10
8.1	Přejímka provedených prací .....	10
8.2	Technologický předpis protikorozní ochrany (TP PKO) .....	11
9	Výkaz nátěrové plochy .....	11

## 1 IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název stavby:	„Oprava mostu v km 8,590 na trati Veselí nad Moravou – Skalica na Slovensku (ŽSR)“
Stavebník:	Správa železnic, státní organizace, Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1, OŘ Brno, Kounicova 26, 611 43 Brno
Zástupce stavebníka:	Ing. Roman Fiala
Zodpovědný projektant zakázky:	Ing. Libor Kožík F-PROJEKT-DOPRAVNÍ STAVBY s.r.o. Janáčkova 4642/5d 79601 Prostějov
Zodpovědný projektant objektu:	Ing. Libor Kožík
Stupeň dokumentace:	DSP
Kraj:	Jihomoravský
Obec:	Strážnice
Katastrální území:	Strážnice na Moravě [756652]
Parcelní číslo pozemku:	Most se nachází na p.č. 3122/1 v katastrálním území Strážnice, ve vlastnictví České republiky, s právem hospodaření s majetkem pro Správu železnic, s.o.
Traťový úsek:	2391 Veselí nad Moravou (mimo) – Skalica na Slovensku (ŽSR) (mimo)
Definiční úsek:	04 Strážnice - Sudoměřice nad Moravou
Staničení:	evidenční km 8,590
Poloha mostu:	staniční obvod
Překonávané překážky:	místní zpevněná komunikace

## 2 ZÁKLADNÍ ÚDAJE O MOSTNÍM OBJEKTU

Charakteristika objektu:	Jedná se o jednokolejný železniční most o jednom otvoru. Konstrukce mostu je ocelová, trémová, plnostěnná
Statické působení:	prostý nosník
Úhel křížení:	90,00°
Šikmost mostu:	90,00°
Počet nosných konstrukcí:	1
Počet otvorů:	1
Délka mostu:	14,14 m
Délka přemostění:	4,00 m
Šířka mostu:	6,88 m
Výška mostu:	4,30 m
Rozpětí nosné konstrukce:	4,74 m

Délka nosné konstrukce:	5,50 m
Volná výška pod mostem:	3,20 m
Mostní průjezdní průřez:	VMP 3,0
Traťová třída zatížení:	D4
Počet kolejí na mostě:	1
Traťová rychlost	80 km/h
Svršek:	kolejnice R65, pražce betonové, vystrojené (B91S, pružné upevnění Skl)
Směrové poměry:	most je v přechodnici navazující na levostranný oblouk R=370 m
Sklonové poměry:	klesá – 0,36 ‰
Trakce:	trať není elektrifikovaná
Stavební stav objektu:	dle prohlídky z roku 2022 – návrh hodnocení K1, S2

### 3 ŘEŠENÍ PROTIKOROZNÍ OCHRANY (PKO)

Protikorozní ochrana bude provedena podle normy ČSN EN ISO 12944-8 a dle předpisu SŽ (ČD) S5/4 Protikorozní ochrana ocelových konstrukcí. Tento předpis je, včetně všech v něm citovaných souvisejících předpisů, technických norem a dalších předpisů, pro tuto stavbu závazný.

## 4 POŽADAVKY

### 4.1 Požadovaná životnost (ČSN EN ISO 12944-1, -5)

Životnost ochranného nátěrového systému (ONS) se požaduje:

- velmi vysoká (VV), 25 let.

Životnost je zde očekávaná doba OSN do první údržby.

### 4.2 Podmínky prostředí (ČSN EN ISO 12944-2)

Korozní zatížení ocelové konstrukce mostu je dáno korozní agresivitou atmosféry v dané lokalitě. Konstrukce se nachází v katastrálním území města Strážnice a je navržena na stupeň korozní agresivity atmosféry C4-vysoká dle ČSN EN ISO 12944-2. Dle přílohy B tab. B/1 předpisu SŽ (ČD) S5/4 je stupeň korozní agresivity C4 vysoká – znečištěné městské oblasti, průmyslové prostředí.

### 4.3 Příprava povrchu (ČSN EN ISO 12944-4)

Požadovaný stupeň očištění:

Sa 3 - očištění povrchu tryskáním – velmi důkladné otryskání.

Sa 2 ½ – čištění povrchu pro ostatní užité systémy

Otryskání musí být prováděno ostrohranným otryskávacím prostředkem. Požadovaná drsnost povrchu a způsob jejího stanovení budou určeny v technologickém předpisu protikorozní ochrany v souladu s předpisem SŽ (ČD) S5/4 a ČSN EN ISO 12944-4 a ČSN EN ISO 8501-1. Kvalita očištění povrchu je

základním parametrem jakosti ovlivňující celkovou životnost systému, proto je nutné odstranit okuje, korozní produkty, prach, soli, mastnoty apod.

#### 4.4 Požadavky na OK s ohledem na provedení PKO (ČSN ISO EN 12944-3)

Na hranách prvků ocelové konstrukce a mostního vybavení se požaduje zaoblení volně přístupných hran o poloměru  $r = 2 \text{ mm}$ .

Dále je dle ČSN EN ISO 12944-4 a ČSN EN ISO 8501-3 požadována kategorie přípravy povrchu:

Ocelové prvky nosné konstrukce P3

Ocelové prvky mostního vybavení P2

#### 4.5 Typy nátěrů a specifikace druhu PKO dle SŽ (ČD) S5/4

Pro mostní konstrukci je navržena následující skladba ONS dle předpisu SŽ S5/4 tab. D/1 odpovídá požadované životnosti ochranný protikorozní povlak ONS 14 (odvozen z nátěru podle ISO 12944-5):

Typ nátěru	Systém ONS (odvozeno dle ČSN EN ISO 12944-5)	Počet vrstev	Stupeň přípravy povrchu	Celková tloušťka zaschlého povlaku	Specifikace prvků OK
A	ŽSP + ONS 02	5	Sa 3	340 $\mu\text{m}$	nosná konstrukce
B	ŽSP + ONS 02+protiskluzová úprava	5	Sa 3	340 $\mu\text{m}$ +0,5 mm	horní plocha komorového nosníku
C	Žárový Zn + ONS 01	4	Sa 3	320 $\mu\text{m}$	zábradlí a konzoly
D	bezešvá izolace	2	min. Sa 2 ½	5 mm	žlab kolejového lože
E	základní nátěr	1	Sa 2 ½	80 $\mu\text{m}$	zabetonované části nosné konstrukce

##### Typ A - ŽSP + ONS 02:

- Příprava povrchu otryskáním na stupeň Sa 3
- ŽSP – metalizace povrchu ZnAl15 100  $\mu\text{m}$
- Utěšňovací nátěr 30  $\mu\text{m}$
- Základní nátěr 90  $\mu\text{m}$
- Podkladový nátěr 90  $\mu\text{m}$
- Vrchní nátěr RAL 60  $\mu\text{m}$
- Celkem 340  $\mu\text{m}$

##### Typ B - ŽSP + ONS 02 + protiskluzová úprava:

- Příprava povrchu otryskáním na stupeň Sa 3
- ŽSP – metalizace povrchu ZnAl15 100  $\mu\text{m}$
- Utěšňovací nátěr 30  $\mu\text{m}$
- Základní nátěr 90  $\mu\text{m}$
- Podkladová vrstva 90  $\mu\text{m}$
- Vrchní nátěr RAL 60  $\mu\text{m}$
- Celkem 340  $\mu\text{m}$

Posyp křemičitým pískem cca 0,5 mm bude proveden na podkladní vrstvu.

##### Typ C – Žárové zinkování ponorem + ONS 01:

- Příprava povrchu otryskáním na stupeň Sa 3

- Žárové zinkování ponorem	80 µm
- Základní nátěr	90 µm
- Podkladový nátěr	90 µm
- Vrchní nátěr	60 µm
Celkem	320 µm

Přesný počet a tloušťky vrstev budou specifikovány v TP PKO na základě konkrétně použitých hmot a předpisů výrobce použitého nátěrového systému. Použitý ONS musí být schválen SŽ (ČD) (platné osvědčení). Celková tloušťka je nominální (předepsaná) zaskládaného filmu (NDFT).

Jednotlivé vrstvy nátěrů musí mít odlišný barevný odstín.

Vnitřek uzavřených částí truhlíku nebude opatřen protikorozi ochranou. Před sestavením dílců bude provedeno základní otryskání na stupeň čistoty Sa 2.

Konkrétní nátěrový systém musí být schválený pro použití na ocelových konstrukcích SŽ a opatřen certifikátem tuzemské akreditované zkušebny, včetně technologického postupu a posouzení přilnavosti na kovových povlacích. Zhotovitel musí vždy vypracovat technologický předpis provádění, který musí být schválen odborným orgánem investora. Technologický předpis musí obsahovat způsob úpravy povrchu odpovídající konkrétním podmínkám jednotlivých objektů. Požadavky na obsah technologického předpisu stanovuje SŽ S5/4 příloha F.

#### **Typ D – bezešvá izolace:**

Jde o systém SŽ SVI/015/2016 obr. 11 pro konstrukce ve styku s dopravou zatížené šterkovým ložem a vystavené stékající vodě.

SVI je schválený pro použití na ocelových konstrukcích SŽ. Zhotovitel před zahájením prací zpracuje technologický předpis provádění, který musí být schválen odborným orgánem investora.

Žlab kolejového lože bude opatřen celoplošným systémem vodotěsné izolace s bezešvou vodotěsnou vrstvou (viz TNŽ 73 6280, obr. 11) v tl. 5 mm na vodorovných plochách, v tl. 3mm na svislých plochách. Jako podklad pro bezešvou izolaci kolejového lože bude proveden základní zinkový nátěr v tl. 80 µm.

#### Podkladní konstrukce:

Podkladní konstrukce je ocelová konstrukce vany kolejového lože. Požadavky na tuto konstrukci specifikuje TNŽ 736280 kap. 4.2.

Podkladní konstrukce bude opatřena základním zinkovým nátěrem v tl. 80 µm. TNŽ 736280 kap. 4.3 a tab. 1

#### Přípravná vrstva:

Jako přípravná vrstva (mezi základním nátěrem OK a stříkanou izolací) bude proveden adhezní nátěr.

#### Vodotěsná vrstva:

Vodotěsnou vrstvu tvoří bezešvá izolace, požadavky specifikuje TNŽ 736280 kap. 4.4, kap. 5.2 a tab.9.

#### Ochranná vrstva:

Izolace mostovky kolejového žlabu bude v celé ploše ochráněna antivibračními rohožemi. Předpokládá se použití rohoží z pryžového granulátu pojeného polyuretanovým pojivem.

#### Realizace a kontrola SVI:

Zásady pro realizaci SVI stanovuje kap. 6 TNŽ 736280, jmenovitě pro podkladní konstrukci kap. 6.2, pro přípravou vrstvu kap. 6.3, pro vodotěsnou vrstvu kap. 6.4.  
Pro kontrolu stanovuje požadavky kap. 7 TNŽ 736280.

Skladba na dně žlabu kolejového lože:

ocelový podklad otryskaný na Sa 2 ½  
základní protikorozní nátěr s vysokým obsahem zinku  
přípravná vrstva adhezí nátěr  
vodotěsná vrstva tl. 5mm

Skladba na stěnách žlabu kolejového lože:

ocelový podklad otryskaný na Sa 2 ½  
základní protikorozní nátěr s vysokým obsahem zinku  
přípravná vrstva adhezí nátěr  
vodotěsná vrstva tl. 3mm  
ochranný nátěr proti UV záření

Požadavky na izolaci žlabu kolejového lože:

Technické požadavky pro vodotěsnou vrstvu jsou specifikovány v TNŽ 73 6280, tab. 9.

- garance na izolační vrstvu: 10 roků
- vzájemnou kompatibilitu s jednotlivými ONS
- odolnost proti mechanickému poškození
- odolnost ve styku s chemikáliemi
- odolnost proti ultrafialovému záření (část izolace na boku žlabu kolejového lože)
- odolnost proti odlupování, puchýřkování apod.

Práce je možno provádět ve vhodných klimatických a teplotních podmínkách, které budou specifikovány v příslušném „Technologickém předpisu“.

Technologický předpis izolace žlabu kolejového lože:

Provedení systému vodotěsné izolace musí odpovídat TKP SŽ, kap. 22.A a TNŽ 73 6280.

Aplikační firma zpracuje detailní technologický předpis pro provádění systému vodotěsné izolace pro konkrétní podmínky daného mostního objektu. Technologický předpis musí být schválen stavebním dozorem a odsouhlasen projektantem stavby. Požadavky na způsobilost zhotovitele jsou dány TKP SŽ, kap. 25.B a SŽ (ČD) S 5/4. Izolace musí být provedena odbornou aplikační firmou proškolenou pro daný systém izolace. Při realizaci budou prováděny kontrolní zkoušky podle TKP SŽ, kap. 22.A.5 a TNŽ 73 6280, kap. 7. Všechny aplikované hmoty a systémy musí mít platné Osvědčení o shodě systému vodotěsné izolace s podmínkami SŽ (ČD).

**Typ E – základní nátěr:**

- Příprava povrchu otryskáním na stupeň Sa 2½
- Základní nátěr 80 µm
- Celkem 80 µm

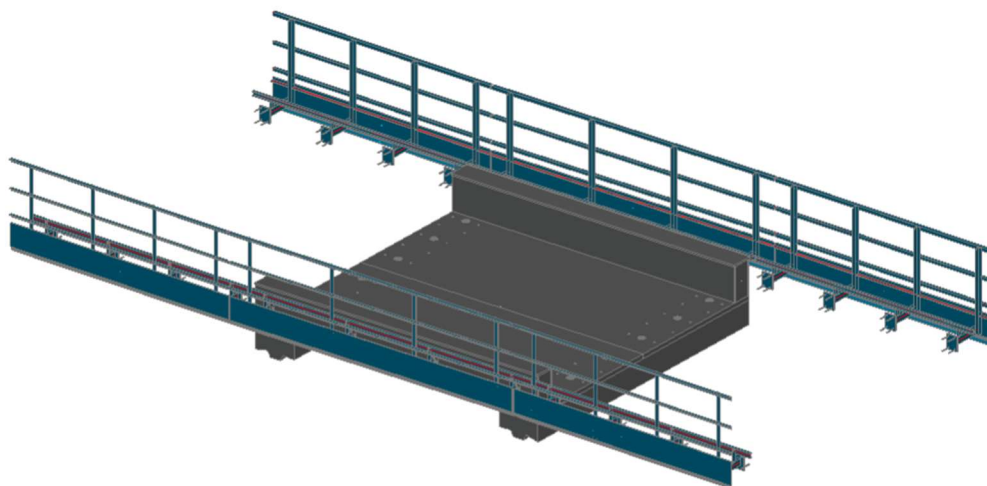


#### 4.6 Barevný odstín vrchní vrstvy ONS

Barevný odstín vrchní vrstvy ocelových konstrukcí na mostě a příslušenství je navržen:

**RAL 5005 (signální modrá)** – zábradlí, konzoly, kapotážní plech

**RAL 7001 (stříbrošedá)** – komorové nosníky, mostovkový plech



#### 4.7 Provádění PKO na hranách a v detailech

V kritických detailech konstrukcí musí být provedena pásová ochrana hran a obtížných detailů, nanášená štětcem u základní vrstvy nátěrového systému v tloušťce min. 40  $\mu\text{m}$ . Přechody jednotlivých systémů ONS budou řešeny v TP PKO na základě použitých nátěrových hmot.

#### 4.8 Kontrolní plochy

Vzhledem k velikosti konstrukce (do 5000  $\text{m}^2$ ) bude dle ČSN EN ISO 12944-7, tabulka A1 na konstrukci provedena 1 kontrolní plocha. Umístění kontrolní plochy bude na vnější straně stěny hlavního nosníku N1 v místě příčniku č.2.

Velikost kontrolní plochy min. 200x200 mm, podrobnosti kontrolní plochy budou zpracovány v technologickém předpisu PKO.

#### 4.9 Požadavky na izolaci žlabu kolejového lože

Technické požadavky pro vodotěsnou vrstvu jsou specifikovány v TNŽ 73 6280:

- garance na izolační vrstvu: 10 roků
- vzájemnou kompatibilitu s jednotlivými ONS
- odolnost proti agresivním atmosférickým účinkům
- odolnost proti mechanickému poškození
- odolnost ve styku s chemikáliemi
- stálobarevnost, stálost lesku a odolnost proti ultrafialovému záření
- odolnost proti křídování, odlupování, puchýřkování apod.

#### 4.10 PKO spojovacího materiálu

Spojovací materiál pro připojení konzol a kabelových žlabů bude žárové zinkován ponorem min. 80  $\mu\text{m}$ .

Chemické kotvy pro upevnění konzol ke křídům budou dodány v nerezovém provedení z oceli kvality A4.

#### 4.11 Oprava poškozených míst jednotlivých vrstev ONS

Před aplikací vrchní krycí vrstvy nátěru musí být opravena poškozená místa dle Technologického předpisu pro PKO, ve kterém bude specifikován detailní pracovní a technický postup provádění oprav.

### 5 POŽADAVKY NA APLIKACI

#### Způsob aplikace:

Nátěr	štetcem, válečkem nebo stříkáním
Izolace	stříkáním
Pokovení ZnAl15	nástřikem
Pokovení Zn	ponorem v zinkové lázni

Práce je možno provádět ve vhodných klimatických a teplotních podmínkách, které budou specifikovány v příslušném „Technologickém předpisu“ pro zvolenou nátěrovou skladbu. V souvislosti s možností nových projevů koroze je nutno s ohledem na momentální atmosférické podmínky dodržovat předepsané časové intervaly mezi dokončením otryskání a nanášením nátěrů.

#### Základní omezení pro aplikaci nátěrů:

- Teplota podkladu v rozmezí 5-40°C
- Teplota podkladu nejméně 3°C nad rosným bodem.
- Relativní vlhkost vzduchu <75%

O provádění protikorozi ochrany bude veden deník o provádění a bude vypracována závěrečná hodnotící zpráva dle SŽ S5/4 a ČSN EN ISO 12944-8 (příloha G). Mezi jednotlivými vrstvami bude prováděno měření tloušťky vrstev.

### 6 POŽADAVKY S OHLEDEM NA BUDOUCÍ ÚDRŽBU

Na OK bude vyznačen údaj o PKO „Natřeno: rok, název prováděcí firmy“ a rohy kontrolních ploch. Povrch povlaku PKO nebude opatřen jakýmkoliv dalším materiálem. Povrch PKO je nutno kontrolovat viz SŽ (ČD) S5/4 kapitola XI. Velikost a umístění kontrolních ploch bude určena dle předpisu SŽ (ČD) S5/4 na základě použitých nátěrových hmot po dohodě s investorem a projektantem. Zhotovitel vypracuje plán údržby protikorozi ochrany konstrukce, kde zohlední konkrétní nátěrový systém a možnosti jeho údržby. Plán údržby musí obsahovat možnosti údržby PKO, jaké materiály jsou vhodné pro odstranění poškozených částí nátěru a následnou obnovu jednotlivých vrstev. Technologický předpis zhotovitele a plán údržby budou předloženy objednateli a projektantovi ke schválení.

## 7 POŽADAVKY NA OCHRANU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ, A BEZPEČNOST PRÁCE

Práce spojené s PKO budou prováděny s minimalizací vlivu na životní prostředí. Při čistění OK a aplikaci PKO budou pracovníci používat ochranné pomůcky. Provádění protikorozní ochrany musí odpovídat bezpečnostním a hygienickým předpisům.

Při provádění ONS na staveništi je nutno **zabránit úletu materiálu při otryskávání a stříkání plátěnými zábranami**. Pracovní prostor musí být dostatečně zabezpečen proti úniku rozpouštědel a nátěrových látek. S odpady, vznikajícími při provádění protikorozní ochrany, je nutno nakládat v souladu s platnou právní úpravou. Po dokončení prací zhotovitel zajistí na vlastní náklady úklid pracoviště a jím používané plochy.

Na jednotlivé nátěrové hmoty a komponenty se požaduje doložení certifikátu české státní zkušebny (akreditované laboratoře) a průkaz hygienika o zdravotní nezávadnosti nátěrových hmot. Kopie certifikátů musí být součástí technologického předpisu PKO.

Jelikož převážnou složkou nátěrů jsou těkavé látky, které škodí lidskému zdraví, musí se při provádění prací dodržovat předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví, citované v příslušných normách a směrnicích.

Pro zajištění bezpečnosti práce je nutno v plném rozsahu respektovat následující předpisy:

- Zákoník práce – zákon č. 262/2006 Sb.
- vyhláška Českého úřadu bezpečnosti práce
- Technické kvalitativní podmínky staveb státních drah, 3. aktualizované vydání,
- SŽ Bp1 Předpis o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci
- navazující předpisy, citované v předpisech výše uvedených

Zhotovitel rozpracuje uvedené předpisy pro podmínky daného mostního objektu se zvláštním přihlédnutím k:

- práci v průjezdním průřezu provozované trati
- práci ve výškách
- práci v ochranných pásmech podzemních sítí
- manipulaci s břemeny

Všichni pracovníci zhotovitele budou s předpisy prokazatelně seznámeni.

## 8 POŽADAVKY NA ŘÍZENÍ JAKOSTI, INSPEKCI A DOZOR PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY

### 8.1 Přejímka provedených prací

Před nátěrem další vrstvy provede kontrolní orgán investora na vyzvání zhotovitele stavby vizuální kontrolu, měření a převzetí očištěného povrchu OK nebo vrstvy předchozí a vydá písemný souhlas k provedení další vrstvy zápisem do stavebního deníku. Bez povolení k další pracovní činnosti nesmí zhotovitel pokračovat v provádění PKO.

Závěrečná přejímka PKO bude provedena na vyzvání zhotovitele stavby.

Při přejímce se za účasti stavebního dozoru kontroluje kvalita jednotlivých souvrství.

**Kontrola bude zaměřena na:**

- celistvost a rovnoměrnost nátěrů

- zhotovení práce podle „Technologického předpisu“
- shodu nátěrových hmot a používaných ředidel a jednotnost odstínů

Na základě výsledku přejímky se sepíše protokol, který bude obsahovat průkazní a kontrolní zkoušky, skutečnou spotřebu všech hmot, období provádění prací.

Měření přilnavosti bude prováděno mřížkovou zkouškou dle ČSN ISO 2049 s výsledkem na přípustný stupeň přilnavosti 0 až 1 a zkouškou odtrhem podle ČSN EN 24624 s minimální hodnotou 3,0 MPa.

Konečný protokol provádění protikoroze ochrany bude zpracován podle ČSN EN ISO 12944-8.

Rozsah měření je dán předpisem SŽ (ČD) S5/4.

## 8.2 Technologický předpis protikoroze ochrany (TP PKO).

TP PKO bude předložen jeho zpracovatelem investorovi a projektantu k odsouhlasení. TP PKO určí závazné podmínky pro provádění a opravy PKO, způsob a rozsah měření tloušťky jednotlivých vrstev.

**Bez písemného odsouhlasení TP PKO investorem a projektantem nesmí zhotovitel stavby započít práce na PKO.**

## 9 Výkaz nátěrové plochy

Výkaz nátěrové plochy viz samostatná příloha D.2.1.4-02-11 – VÝKAZ MATERIÁLU OK.

V Brně, březen 2023

Ing. Dominik Dvořák